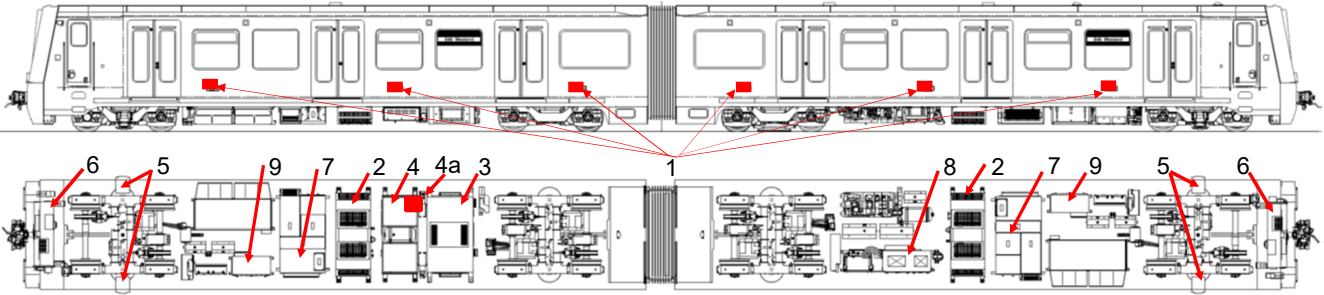
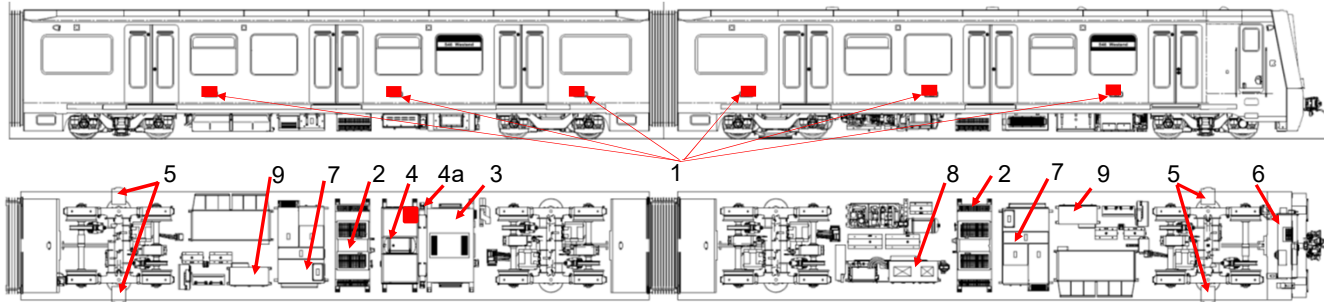


## 1. Fahrzeugaufbau

## ■ Fahrzeugansicht: Viertelzug BR 483 EMU2



## ■ Fahrzeugansicht: Halbzug BR 484 EMU4 (Darstellung hier nur zwei Wagen, da das Fahrzeug symmetrisch aufgebaut ist)



1 Türnotentriegelung 2 Klimagerät (Fahrerabteil) 3 HBU 4 Batteriecontainer 4a Batterietrenner 5 Stromabnehmer  
6 Klimagerät (Fahrerabteil) 7 Stromrichter 8 750V Container 9 110V Container 10 Bremswiderstand (Achtung siehe Kapitel 5)

## ■ Material der Wagenwände und des Daches:

Wände und Dach: Aluminium Strangpressprofil  
Bugmaske: GFK

## ■ Besonderheiten:

Selbsttätige Haltebremse gegen Wegrollen  
Jedes Drehgestell ist angetrieben (jede Achse oder teilweise nur eine je Drehgestell)  
Alle Wagen sind im Fahrerabteil durchgängig begehbar

## ■ Besonderheiten zu Löschangriffspunkten:

Je Wagen drei Türen pro Seite  
Fahrerabteile jeweils an den Fahrzeugenden verfügen ebenfalls über seitliche Einstiege  
Antriebsausrüstung ist unter den Wagen angebracht und über den gesamten Zug verteilt  
Hochspannungsleitung zw. Stromabnehmer am Drehgestell, HBU, 750V Container und Stromrichter

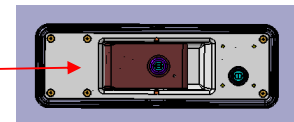
## 2. Rettungs- und Versorgungsöffnungen

## ■ Türen

Notentriegelung von außen:

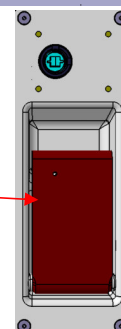
Jede Tür besitzt eine von außen zugängliche Notentriegelung.

1. Notentriegelung mit **S-Bahn Vierkant** entriegeln.
2. Roten Griff ziehen.
3. Tür von Hand aufschieben.

Notentriegelung von innen:

Jede Tür besitzt eine von innen zugängliche Notentriegelung.

1. Berstscheibe einschlagen.
2. Roten Griff ziehen.
3. Tür von Hand aufschieben.



### ■ Notausstiege

- jede Außentür
- eine Notleiter je Führerraum (Erreichbar über Fahrgastraum im Schrank in der Führerstandsrückwand)

### ■ Fenster

Sicherheitsverbundglas (Werkzeug: Trennschleifer mit Steinscheibe)

### ■ Unterflurcontainer

Alle Wartungsklappen lassen sich über **S-Bahn Vierkant** öffnen. Der Zugang zu Bedienelementen ist dann gegeben

## 3. Gefahren durch elektrischen Strom

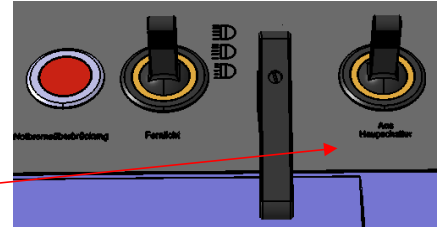
### ■ Bordnetz- und Hochspannung 750V (-20% / +55%) Gleichstrom:

Die Bordnetzspannung beträgt 110V.

Hochspannungsleitungen sind unter dem Wagenkasten verlegt

Achtung: An den Kondensatoren im Stromrichter (Pos. 7 Kap. 1) ist trotz Stromlosschaltung mit sehr hohen Restspannungen zu rechnen!

Entladezeit max. 35 min.

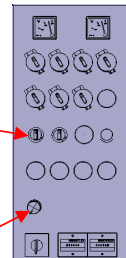


### ■ Fahrstrom

- Betätigen Taster „Hauptschalter Aus“ auf dem Führerpult, öffnet den Hauptschalter und trennt die Antriebscontainer von den 750V
- Betätigen Taster „Stromabnehmer ablegen“ auf der Rückwandtafel legt zugweit alle SA von der Stromschiene ab

#### Achtung:

- Bei abgestellten Fahrzeugen Fremdanschluss beachten
- Bei Kontakt eines Stromabnehmers sind alle Stromabnehmer spannungsführend
- Im Bereich der Schaltschränke u. Apparatekästen ist mit hohen Spannungen zu rechnen
- Ein durch Druckluft angetriebener Kurzschließer ist im Führerstand, rechts im mittleren Pult. (Druckluft ist hierzu notwendig)

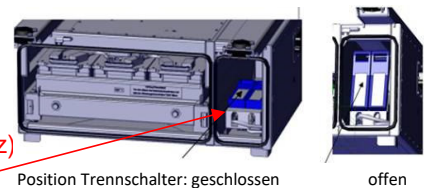


### ■ Batteriespannung:

- Betätigen Taster „Batterie Aus“ auf der Rückwandtafel >5 Sekunden (Zeitrelais, einstellbar) leitet die Abschaltprozedur ein. Abschaltung erfolgt nach 45 sec Anschließend ist die Batterieleitung ausgeschaltet.

- Batterie selbst weiterhin bleibt eingeschaltet (z.B. Notschluss, Gleitschutz)**

- Komplette Abschaltung über Trennschalter im Batteriecontainer (4a)



## 4. Brennbarkeit der Materialien

- halogenfrei und schwer entflammbar gemäß der DIN EN 45545-2

## 5. Gefahren durch heiße Oberflächen

Bremswiderstand (Position 10 in Kapitel 1):

- maximale Temperatur der inneren Bauteile im Betrieb: 550° C
- maximale Temperatur der Gehäuseoberfläche: 200° C
- maximale Temperatur der Abluft: 320° C
- minimale Abkühlzeit des Gehäuses auf < 100°C: 20 min

## 6. Gefahren durch Flüssigkeiten und Gase

Im Fahrzeug sind keine halogenhaltigen Stoffe verbaut.

Baugruppe	Inhalt / Stoff	Mengenangabe pro verbauter Einheit	Besonderheiten
Getriebe	Mobil Synthetic Gear Oil 75W-90	4,5 l	1-2 x je Fahrwerk
Spurkranzschmierung	Fließfett Locolub Eco Fa. Fuchs	6 l	1 x je Endwagen
Klimaanlage Führerstand	Kältemittel R134a	1,7 kg	
Klimaanlage Fahrgastraum	Kältemittel R134a	20 kg / Wagen	
Druckluftanlage	Druckluft	max. 100 l	max. 11 bar

Batterie	verdünnte Schwefelsäure in Gel gebunden	7,4 kg	
----------	---	--------	--