

# Kraftstoffverbrauch

Alle angegebenen Werte sind ca.-Angaben. Genaue Werte sind in den Bedienungsanleitungen der Geräte zu finden. Neuere Geräte verbrauchen i.d.R. weniger Kraftstoff als alte.

## Allgemeine (Vorgehens-)Hinweise

### Fahrzeuge

Fahrzeugtyp	Verbrauch l/100 km	Verbrauch im Stand im Leerlauf (z.B. Straßensperrung)
PKW	7 (Diesel) 10 (Benzin)	1
PKW 3,5 t (z.B. ELW, MTF)	10 - 15	1,5
LKW 7,5 t (z.B. MLF)	15 - 25	2
LKW ca. 14 t (z.B. (H)LF)	25 - 40	3
schwerere LKW	bis zu 50	

Der Verbrauch auf 100 km ist für die Fahrt auf der Straße angegeben. Im Gelände ist dieser deutlich höher!

### Geräte

Gerät	Verbrauch l/h
Kettensäge	5 + 0,25 l Öl
Drucklüfter	2
PFPN 10-1000 (TS 8/8)	10 - 15 abhängig von Alter und Bauform
Schmutzwasserpumpe 5.000 l/min (z.B. THW)	7
Schmutzwasserpumpe 15.000 l/min (z.B. THW)	10 - 11
Bagger Radlader	15

### Stromerzeuger

Leistung in kVA	Verbrauch l/h
5 - 8	5
30 - 50	15 - 25
175 - 200	25 - 50

Der Kraftstoffverbrauch von Stromerzeugern ist sehr stark davon abhängig, unter welcher Last diese betrieben werden.

### Quellenangabe

- [Taschenkarte Stromerzeuger](#), Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- [Taschenkarte Logistik - Betriebsstoffverbrauch](#), Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- [Betriebsmittelverbrauch](#), Unterstützungsgruppe Örtliche Einsatzleitung – Lkr. Nürnberger Land

### Stichwörter

Spritverbrauch, Benzinverbrauch, Dieselverbrauch, Betriebsmittelverbrauch, Betriebsstoffverbrauch