# Kraftstoffverbrauch

Alle angegebenen Werte sind ca.-Angaben. Genauere Werte sind in den Bedienungsanleitungen der Geräte zu finden. Neuere Geräte verbrauchen i.d.R. weniger Kraftstoff als alte.

#### **Fahrzeuge**

Fahrzeugtyp	Verbrauch I/100 km	Verbrauch im Stand im Leerlauf
PKW	7 (Diesel) 10 (Benzin)	1
PKW 3,5 t (z.B. ELW, MTF)	10 - 15	1,5
LKW 7,5 t (z.B. MLF)	15 - 25	2
LKW ca. 14 t (z.B. (H)LF)	25 - 40	3
schwerere LKW	bis zu 50	-

Der Verbrauch auf 100 km ist für die Fahrt auf der Straße angegeben. Im Gelände ist dieser deutlich höher!

#### Geräte

Gerät	Verbrauch l/h
Kettensäge	5 + 0,25 l Öl
Drucklüfter	2
PFPN 10-1000 (TS 8/8)	10 - 15 abhängig von Alter und Bauform
Schmutzwasserpumpe 5.000 l/min (z.B. THW)	7
Schmutzwasserpumpe 15.000 l/min (z.B. THW)	10 - 11
Bagger / Radlader	15

#### Stromerzeuger

Leistung in kVA	Verbrauch I/h	
5 - 8	5	
30 - 50	15 - 25	
175 - 200	25 - 50	

Der Kraftstoffverbrauch von Stromerzeugern ist sehr stark davon abhängig, unter welcher Last diese betrieben werden.

## Quellenangabe

- Taschenkarte Stromerzeuger, Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- Taschenkarte Logistik Betriebsstoffverbrauch, Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- Betriebsmittelverbrauch, Unterstützungsgruppe Örtliche Einsatzleitung Lkr. Nürnberger Land

### **Stichwörter**

Spritverbrauch, Benzinverbrauch, Dieselverbrauch, Betriebsmittelverbrauch, Betriebsstoffverbrauch Allgemein