

# Kraftstoffverbrauch

Alle angegebenen Werte sind ca.-Angaben. Genauere Werte sind in den Bedienungsanleitungen der Geräte zu finden. Neuere Geräte verbrauchen i.d.R. weniger Kraftstoff als alte.

## Allgemeine (Vorgehens-)Hinweise

### Fahrzeuge

| Fahrzeugtyp               | Verbrauch l/100 km        | Verbrauch im Stand<br>im Leerlauf<br>(z.B. Straßensperrung) |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------|
| PKW                       | 7 (Diesel)<br>10 (Benzin) | 1                                                           |
| PKW 3,5 t (z.B. ELW, MTF) | 10 - 15                   | 1,5                                                         |
| LKW 7,5 t (z.B. MLF)      | 15 - 25                   | 2                                                           |
| LKW ca. 14 t (z.B. (H)LF) | 25 - 40                   | 3                                                           |
| schwerere LKW             | bis zu 50                 |                                                             |

Der Verbrauch auf 100 km ist für die Fahrt auf der Straße angegeben. Im Gelände ist dieser deutlich höher!

### Geräte

| Gerät                                         | Verbrauch<br>l/h                          |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Kettensäge                                    | 5 + 0,25 l Öl                             |
| Drucklüfter                                   | 2                                         |
| PFPN 10-1000<br>(TS 8/8)                      | 10 - 15<br>abhängig von Alter und Bauform |
| Schmutzwasserpumpe<br>5.000 l/min (z.B. THW)  | 7                                         |
| Schmutzwasserpumpe<br>15.000 l/min (z.B. THW) | 10 - 11                                   |
| Bagger<br>Radlader                            | 15                                        |

### Stromerzeuger

| Leistung in kVA | Verbrauch<br>l/h |
|-----------------|------------------|
| 5 - 8           | 5                |
| 30 - 50         | 15 - 25          |
| 175 - 200       | 25 - 50          |

Der Kraftstoffverbrauch von Stromerzeugern ist sehr stark davon abhängig, unter welcher Last diese betrieben werden.

## Quellenangabe

- [Taschenkarte Stromerzeuger](#), Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- [Taschenkarte Logistik - Betriebsstoffverbrauch](#), Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- [Betriebsmittelverbrauch](#), Unterstützungsgruppe Örtliche Einsatzleitung – Lkr. Nürnberger Land

## Stichwörter

Spritverbrauch, Benzinverbrauch, Dieserverbrauch, Betriebsmittelverbrauch, Betriebsstoffverbrauch